

Mașini de îndoit țevi

Provar 5 Axe

SERIA 45

PROVAR 5 Seria 45 este o mașină de îndoit țevi complet automată cu 5 axe: îndoire (axa Y), avans (axa X), rotire (axa Z) și deplasare laterală a poziționerului și a mandrinei (dornului) (axele B1 și B2).

PROVAR 5 Seria 45 poate îndoii țevi cu diametrul de până la 45 mm și are două niveluri de echipare pentru rază fixă și rază variabilă sau două raze fixe diferite.

Dotări standard:

- schimbător de căldură;
- extragerea anticipată a mandrinei (dorn);
- lubrifierea automată a mandrinei (dorn).

SERIA 45



FIȘA TEHNICĂ - PROVAR 5



CARACTERISTICI	U.M.	PROVAR 5
Y Viteză Max. îndoire țevi	°/1"	150
Y Toleranța	+/- °	0.1
X Viteză Max.	mm 1"	1000
X Toleranța	+/- mm	0.1
Z Viteză Max.	°/1"	450
Z Toleranța	+/- °	0.1
B1 Viteză Max.	mt/1"	24
B1 Toleranța	+/- mm	0.1
B2 Viteză Max.	mt/1"	24
B2 Toleranța	+/- mm	0.1
Greutate	+/- Kg	4000

CAPACITATE	U.M.	PROVAR 5
Țeavă rotundă R=42 kg/mm ²	mm	45x4
Curba variabilă R=42 kg/mm ² RM min 10 D	mm	35x2
Țeavă rotundă din oțel inox	mm	40x3
Țeavă rotundă aliaje de Alum., Alamă, Cu	mm	45x5
Țeavă pătrată R=42 kg/mm ²	mm	40x40x2
Țeavă rectangulară îndoită pe cant	mm	30x45x2
Țeavă rectang. plată îndoită	mm	40x35x2
Țeavă plină R=42 kg/mm ²	mm	30
Țeavă pătrată R=42 kg/mm ²	mm	25x25
R.I. min. cu arbore normal	mm	≥30
R.I. min. speciala	mm	≤30
R.M. max. cu cilindri	mm	260
Cursă extragere mandrină (dorn)	mm	60
Unghi max. de îndoire	°	195
Lungime utilă	mm	3450
Prelungitoare mașini	mm	1540

Caracteristicile mașinilor nu trebuie considerate obligatorii. Soc. Macri Italia s.r.l. își rezervă dreptul de a face modificări pentru îmbunătățirea tehnică și economică.